

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АПЛИКО»

(ООО «Аплико»)

ОКП 577220

Группа Ж16

(ОКС 91.100.99)

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Аплико»

 А. А. Антонов

«11» января 2010 г.

ИЗДЕЛИЯ ХУДОЖЕСТВЕННО-ДЕКОРАТИВНЫЕ – ФРЕСКИ
(ПАННО ТИПА ФРЕСКИ), ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ МАШИНОЙ
(ЦИФРОВОЙ) ПЕЧАТИ ИЗОБРАЖЕНИЯ ПО ШТУКАТУРКЕ НА
ФЛИЗЕЛИНОВОЙ И СТЕКЛОВОЛОКОННОЙ ОСНОВЕ

Технические условия

ТУ 5772-001-63685482-2009

(вводятся впервые)

Дата введения в действие

«11» января 2010 г.

РАЗРАБОТАЛ:

ООО «Аплико»

Москва

2010 г.

ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАК ДОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР <u>16.02.2010</u>
ЗА № <u>200/074898</u>

Настоящие технические условия распространяются на изделия художественно-декоративные – фрески (панно типа фрески), изготовленные методом машинной (цифровой) печати изображения по штукатурке на флизелиновой основе (далее по тексту – фрески), предназначенные для монтажа на стены, потолок и фасады.

Фрески применяются для финишной отделки и украшения интерьеров и фасадов.

Фрески могут также изготавливаться на стекловолоконной основе.

Пример записи при заказе и/или в других документах:

- «Изделия художественно-декоративные – фрески на флизелиновой основе» ТУ 5772-001-63685482-2009»;

- «Изделия художественно-декоративные – фрески на стекловолоконной основе» ТУ 5772-001-63685482-2009».

1. Технические требования

1.1. Общие требования

1.1.1. Фрески должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, документации предприятия-изготовителя (чертежей, технологического регламента или технологической инструкции), утвержденной в установленном порядке, а также условиям заказа, договора или иного документа, устанавливающего взаимоотношения предприятия-изготовителя и заказчика, оформленного и утвержденного надлежащим образом.

1.1.2. Изготавливаются фрески по технологии предприятия-изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3 Фрески на флизелиновой основе предназначены для использования в помещениях при температуре окружающего воздуха от плюс 8⁰С до плюс 35⁰С и относительной влажности воздуха до 80%, в местах исключаяющих прямое попадание воды и скапливание влаги.

1.1.4. Температурный режим применения фресок на стекловолоконной основе на фасадах – от минус 35⁰С до плюс 35⁰С, в местах исключаяющих постоянное попадание прямого солнечного света и исключаяющих скапливание влаги.

1.1.5. Наклейка (монтаж) фресок должен осуществляться при температуре окружающего воздуха от плюс 8⁰С до плюс 35⁰С.

1.2. Основные параметры и характеристики

1.2.1. Фрески представляют собой полотно из нетканого материала, на которое нанесена с последующей сушкой мокрая песчаная штукатурка.

Штукатурка перед нанесением может быть закреплена добавлением крошки ПВХ.

На поверхности штукатурки нанесено изображение с помощью плоттера водяными пигментными или иными красками.

Наружная поверхность полотна покрыта слоем высушенного, при комнатной температуре матового лака.

1.2.2. Фактура лицевой поверхности соответствует образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке, соответствующим типу материала («песок», «трещины», «бриз», «керамо», «кисти», «кварц», «мистраль», «бриз», «велюр», «платинум»).

Образцы-эталоны фресок изготовлены на том же производственном оборудовании предприятия-изготовителя из тех же видов используемого сырья и материалов, по тому же технологическому регламенту, что и серийно изготавливаемые фрески.

1.2.3. Художественное содержание фресок соответствует представленному предприятием-изготовителем изображению на соответствующих носителях, согласованному с заказчиком.

1.2.4. Конкретные размеры фресок устанавливаются в конструкторской документации предприятия-изготовителя или заказе-наряде, договоре, заявке и другом документе, определяющем взаимоотношения потребителя и поставщика и утвержденном в установленном порядке.

1.2.5. Предельные отклонения линейных размеров фресок от номинальных не должны превышать 5 %.

Толщина фресок (справочный размер) составляет 1,2-2,0 мм.

1.2.6. Устойчивость окраски фресок к свету составляет не менее 4-х баллов.

1.2.7. Устойчивость окраски и печати к сухому и мокрому трению фресок составляет не менее 4-х баллов.

1.2.8. Морозостойкость фресок на стекловолоконной основе составляет не ниже (-35°C).

1.2.9. Прочность при разрыве составляет не менее 5,5 (0,056) кПа (кгс/см²).

1.2.10. Допускается небольшое отличие цветовой гаммы изделия (готовой продукции или фресок) от цветовой гаммы, заявленной в образце (цветопrobe или каталоге).

1.3. Требования к материалам

1.3.1. Все материалы для изготовления фресок выбираются из числа разрешённых Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека и имеющих соответствующие сертификаты пожарной безопасности, санитарно-гигиенические заключения и сертификаты соответствия, подтверждающие возможность их применения для данного вида работ.

1.3.2. Все материалы для изготовления фресок отвечают требованиям соответствующей действующей нормативной документации, утверждённой в установленном порядке.

1.3.3. Все материалы для изготовления фресок подвергаются входному контролю по программе предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке.

1.3.4. В случае сомнений в качестве материалов, поступившая партия направляется на испытания по установленным в нормативной документации на них показателям качества. По результатам испытаний принимается решение о возможности допуска партии в производство.

1.4. Требования к комплектности

1.4.1. Комплектность поставки (количество и размер фресок) соответствует условиям договора (заказа) на изготовление фресок и спецификации по согласованию предприятия-изготовителя с заказчиком.

1.4.2. Комплект поставки по согласованию поставщика с заказчиком может сопровождаться эксплуатационным документом (инструкцией по монтажу и эксплуатации изделия) и документом, удостоверяющим качество фресок, утвержденными в установленном порядке.

1.4.3. Фреска (несколько фресок) упаковывается в картонный тубус с нанесенной на него маркировкой.

1.5. Требования к маркировке

1.5.1. Маркировка наносится на табличку, этикетку или ярлык, прикрепляемую к таре (тубусу, пачке, пакету и т.д.), и содержит следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак (при наличии);
- наименование заказчика (покупателя);
- наименование изделия;
- номер договора (заказа);
- дату изготовления;
- наименование настоящих технических условий,

а также другую информацию технического и рекламного характера.

1.5.2. Транспортная маркировка выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги», «Не бросать» и др.

1.5.3. Маркировка выполняется любым способом, обеспечивающим её четкое и ясное прочтение.

1.6. Требования к упаковке

1.6.1. Упаковка фресок обеспечивает их сохранность при хранении, транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.

1.6.2. Требования к упаковке фресок устанавливаются в договоре на их поставку в зависимости от условий транспортирования и хранения.

1.6.3. В качестве потребительской упаковки фресок используются пакеты из полиэтиленовой плёнки по ГОСТ 10354 или термоусадочной полиэтиленовой плёнки по ГОСТ 25951, а также пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12302.

1.6.4. В качестве транспортной упаковки фресок используется тара из гофрированного картона по ГОСТ 9142, из картона по ГОСТ 12301, которая заклеивается лентой полиэтиленовой с липким слоем (скотчем) по ГОСТ 20477, или пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12302.

1.6.5. Допускается применение другой тары и оберточного материала, обеспечивающего сохранность фресок и отвечающего требованиям действующей нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1. Фрески имеют санитарно-эпидемиологическое заключение, выданное Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека, и другие документы, предусмотренные действующим законодательством, подтверждающие их безопасность для потребителя.

2.2. При производстве и хранении фресок должны соблюдаться требования противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

2.3. Процессы, применяемые при производстве фресок, удовлетворяют требованиям ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005.

2.4. При изготовлении фресок соблюдаются гигиенические требования СанПиН 2.2.3.1385 и СП 2.2.2.1327.

2.5. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не превышает предельно допустимые концентрации, указанные в соответствующей документации на используемые материалы.

При одновременном содержании в воздухе рабочей зоны нескольких вредных веществ однонаправленного действия (по заключению органов государственного санитарного надзора) сумма отношений фактических концентраций каждого из них в воздухе к их ПДК не должна превышать единицы.

2.6. Фрески не являются источником загрязнения окружающей среды и соответствуют требованиям ГН 2.1.6.1338-03 «ПДК загрязняющих веществ атмосферного воздуха населенных мест», ГН 2.2.5.1313-03 «ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны».

2.7. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ приведены в табл.1.

2.8. Фрески не являются токсичными. Использование их в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

2.9. В процессе хранения фресок не происходит разложения и выделения вредных веществ.

2.10. Все работы, связанные с производством и упаковкой фресок, производятся в помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

Таблица 1

Наименование компонента	Предельно-допустимые концентрация, мг/м ³			Класс опасности по ГОСТ 12.1.007	Вид воздействия на организм человека
	В воздухе рабочей зоны	В атмосфере разовая максимальная	В атмосфере средне-		

			суточная		
Мел природный	6	0,5	0,15	3	Фиброгенное
Двуокись титана	10	0,5	-	4	Фиброгенное
Карбоксил-метил-целлюлозы натриевая соль	10	0,15 (ОБУВ)	-	4	Фиброгенное
Дисперсии по стиролу	30/10 среднемес. макс.	0,04	0,002	3	Не обладает кожно-раздражающим действием. Возможно лёгкое раздражение глаз

2.11. При производстве фресок соблюдаются меры коллективной и индивидуальной защиты работающих от воздействия применяемых продуктов:

- строго соблюдаются нормы технологического режима;
- все работы, связанные с изготовлением фресок выполняются в спецодежде и индивидуальных средствах защиты в соответствии с Государственными стандартами Системы стандартизации безопасности труда.

Лица, связанные с производством, обеспечены средствами индивидуальной защиты: для глаз – очками по ГОСТ Р 12.4.013, рук (резиновые защитные перчатки, тип 1 вид А) по ГОСТ 20010, органов дыхания (респираторы универсальные типа РУ-60, РУ-60 МУ по ГОСТ 17269 или марок ШБ-1 «Лепесток» ГОСТ 12.4.028), спецодеждой по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103 в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами.

В случае попадания на кожу сырьевого компонента необходимо немедленно смыть его проточной водой, при попадании в глаза промыть проточной водой в течение 3-5 минут. При необходимости обращаться за квалифицированной медицинской помощью, при этом необходимо иметь с собой информацию (аварийную карточку/лист данных безопасности вещества (MSDS)/этикетку) о продукции/веществе, с которым произошел контакт.

2.12. Лица, связанные с производством, проходят инструктаж по технике безопасности и предварительный и периодический медицинские осмотры в соответствии с Приказами Министерства Здравоохранения № 90-96, № 83-04.

2.13. Производство фресок соответствует требованиям к охране поверхностных водисточников в соответствии с СанПиН 2.1.5.980-00 «Водоотведение населённых мест, санитарная охрана водных объектов, гигиенические требования к охране

поверхностных вод», а также ГН 2.1.5.1315-03 «ПДК химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водоснабжения».

2.14. При производстве фресок не требуется специальных мер по накоплению и утилизации отходов производства и потребления, в виду отсутствия производственных отходов. Накопление и утилизация производственных отходов осуществляется в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

3. Правила приемки

3.1. Фрески принимаются отделом технического контроля предприятия-изготовителя или лицом (лицами), уполномоченным предприятием-изготовителем на право проведения технического контроля, на соответствие изделий требованиям настоящих технических условий.

3.2 Приемка фресок осуществляется поштучно или партиями.

Партией считается количество фресок, изготовленных из материалов одной марки одним способом и поставляемых по одному документу о качестве (гарантийным талоном или печатью), подтверждающим соответствие фресок требованиям настоящих технических условий и содержащим следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак (при его наличии);
- наименование изделия;
- номер партии (заказа) и дату изготовления;
- количество изделий в партии;
- дату выдачи документа о качестве;
- наименование настоящих технических условий;
- штамп или печать ОТК с подписью уполномоченного лица.

3.3. В соответствии с ГОСТ 16504 фрески подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям, объём и состав которых приведены в табл.2.

3.4. Принятыми считаются фрески или партия фресок, прошедших приемо-сдаточные испытания.

3.5. Периодическим испытаниям подвергается партия фресок, прошедших приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в шесть месяцев.

3.6. При выборочном контроле в случае не соответствия требованиям хотя бы по одному показателю хотя бы одного образца испытания проводят повторно на удвоенном количестве образцов.

В случае повторного обнаружения дефекта вся партия бракуется или отправляется на доработку, если это возможно.

Таблица 2

Наименование испытаний	№ пункта раздела технич. требований	Объём испытаний	Вид испытаний		№ пункта методов контроля
			Приёмочные	Периодические	
Контроль качества изготовления	1.2.1-1.2.3 и 1.2.10	100%	+	–	4.2
Контроль размеров и их отклонений	1.2.4 и 1.2.5	каждая или 3 из партии	+	–	4.3
Контроль устойчивости окраски фресок к свету	1.2.6	3 фрески из партии	–	+	4.4
Контроль окраски и печати к сухому и мокрому трению	1.2.7	3 фрески из партии	–	+	4.5
Контроль морозостойкости фасадных фресок	1.2.8	3 фрески из партии	–	+	4.6
Контроль прочности при разрыве	1.2.9	3 фрески из партии	–	+	4.7
Контроль маркировки, упаковки, комплектности	1.4-1.6	Каждая фреска или партия	+	–	4.2

+ - испытания проводятся;

– - испытания не проводятся

3.7. Каждая партия фресок (или фреска) сопровождается документом или печатью на этикетке о прохождении ОТК на предмет качества (см. п.3.2).

4. Методы контроля

4.1. Фрески после изготовления до начала испытаний должны быть выдержаны при температуре выше плюс 10°C не менее 24-х часов.

4.2. Контроль пп.1.2.1-1.2.3, 1.2.10 и 1.4-1.6 качества изготовления, комплектности, маркировки и упаковки проводится визуально и путем сличения с соответствующими документами и эталонными образцами.

4.3. Размеры и их отклонения пп.1.2.4 и 1.2.5 контролируются путём измерения при помощи металлической рулетки по ГОСТ 7502.

4.4. Контроль устойчивости окраски фресок к свету п.1.2.6 проводят по методике ГОСТ 8702.

4.5. Контроль окраски и печати к сухому и мокрому трению п.1.2.7 проводят по методике 9733.27.

4.6. Контроль морозостойкости п.1.2.8 проводят по методике ГОСТ 15162.

4.7. Контроль прочности при разрыве п.1.2.9 проводят по методике ГОСТ 14236.

5. Транспортирование и хранение

5.1. Фрески транспортируются всеми видами транспорта на любые расстояния с любой скоростью в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Транспортируются фрески в упакованном виде.

5.3 При погрузке, транспортировке, разгрузке и хранении фресок должна быть обеспечена их защита от механических повреждений.

5.4. Фрески хранят в сухих закрытых помещениях при температуре $(20\pm 10)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 65 % на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов с предохранением от попадания на них солнечных лучей.

5.5. В помещении, где хранятся фрески, не должно быть химически активных веществ, разлагающих пластмассу, лакокрасочные и полимерные покрытия.

6. Указания по монтажу

6.1. Монтаж и использование фресок производится в соответствии с инструкцией по монтажу и эксплуатации или другим эксплуатационным документом предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке и поставляемым вместе с фреской.

6.2. Фрески следует распаковывать и применять при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C .

6.3. Перед распаковкой и (или) применением фрески выдерживают при указанной температуре не менее 12 ч, если они находились до этого при температуре от 0 до плюс 10⁰С, и не менее 24 ч, если они находились при температуре ниже 0⁰С.

6.4. После долгого хранения фресок в тубусе в скрученном виде и при сухом воздухе необходимо немного увлажнить брызгами из распылителя изделие со всех сторон.

7. Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие фресок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Срок хранения фресок до использования (монтажа) в свернутом в рулон виде и в таре изготовителя с закрытой крышкой – три года со дня изготовления. По истечении срока хранения фрески могут быть использованы (смонтированы) на плоскость только после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.

7.3. Гарантийный срок использования фресок на выцветание в интерьере - не менее 10 (десяти) лет. Гарантийный срок на выцветание в экстерьере - не менее 5 (пяти) лет. Гарантийный срок при монтаже в интерьере не в зоне попадания на поверхность изделия постоянного прямого солнечного света не менее 12 (двенадцати) лет. Гарантийный срок на фактуру в экстерьере не в зоне попадания на поверхность изделия постоянного прямого солнечного света - не менее 6 (шести) лет. Гарантия действует только при соблюдении технических условий монтажа и эксплуатации товара.

7.4. Фреску можно протирать сухой (мягкой) и влажной тряпкой не чаще 2- раз в год.

Приложение А (справочное)

Перечень ссылочных документов

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
ГОСТ Р 12.4.013-97	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8702-2005	Обои, цветные бумага, картон и изделия из них. Методы определения устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12301-2006	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 12302-83	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14236-81	Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 15162-82	Кожа искусственная и синтетическая и пленочные материалы. Методы определения морозостойкости в статических условиях
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 17269-71	Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60м и РУ-60му. Технические условия
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
ГОСТ 25951-83	Плѐнка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации загрязняющих веществ атмосферного воздуха населенных мест
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны
СанПиН	Гигиенические требования к охране поверхностных вод

2.1.5.980-00	
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СанПиН 2.2.3.1385-03	Гигиенические требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций

Aprico Manufacturing Co.

**Приложение Б (рекомендуемое)
Лист регистрации изменений настоящих технических условий**

Номер изменения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене- ния	Инфор- мация о поступ- лении измене- ния (номер сопрово- дительно- го письма)	Подпи- сь лица, внесше- го изме- нения	Фамилия этого лица и дата внесения измени- я
	заме- ненных	допол- нитель- ных	исклю- ченны х	изме- ненны х				

Aprisco Manufacturing Co.

Каталожный лист продукции

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС (ОКС)	02	Ж16 (91.100.99)	Регистрационный номер	03	074898
Код ОКП				11	5772 20			
Наименование и обозначение продукции				12	Изделия художественно-декоративные – фрески (панно типа фрески), изготовленные методом машинной (цифровой) печати изображения по штукатурке на флизелиновой и стекловолоконной основе			
Обозначение государственного стандарта				13				
Обозначение нормативного или технического документа				14	ТУ 5772-001-63685482-2009			
Наименование нормативного или технического документа				15	Изделия художественно-декоративные – фрески (панно типа фрески), изготовленные методом машинной (цифровой) печати изображения по штукатурке на флизелиновой и стекловолоконной основе			
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код				16	63685482			
Наименование предприятия-изготовителя				17	Общество с ограниченной ответственностью «Аплико»			
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)				18	115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д.4, корп.6			
Телефон	19	8 (499) 245-44-31		Телефакс	20	8 (499) 245-59-96		
Другие средства связи				21	aplico@list.ru			
Наименование держателя подлинника				23	Общество с ограниченной ответственностью «Аплико»			
Адрес держателя подлинника				24	119034, г. Москва, ул. Бурденко, д. 22			
Дата начала выпуска продукции				25	12.01.2010			
Дата введения в действие нормативного или технического документа				26	11.01.2010			
Обязательная сертификация				27	Не подлежит			

30. Характеристики продукции:

Изделия художественно-декоративные – фрески (панно типа фрески), изготовленные методом машинной (цифровой) печати изображения по штукатурке на флизелиновой и стекловолоконной основе, предназначены для монтажа на стены, потолок и фасады.

Фрески представляют собой полотно из нетканого материала, на которое нанесена с последующей сушкой мокрая песчаная штукатурка.

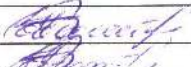
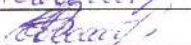
Штукатурка перед нанесением может быть закреплена добавлением крошки ПВХ.

На поверхности штукатурки нанесено изображение с помощью плоттера водяными пигментными или иными красками.

Наружная поверхность полотна покрыта слоем высушенного при комнатной температуре матового лака.

Срок хранения фресок до использования (монтажа) в свернутом в рулон виде и в таре изготовителя с закрытой крышкой – три года со дня изготовления.

Гарантийный срок использования фресок на выцветание в интерьере - не менее 10 (десяти) лет. Гарантийный срок на выцветание в экстерьере - не менее 5 (пяти) лет. Гарантийный срок при монтаже в интерьере не в зоне попадания на поверхность изделия постоянного прямого солнечного света не менее 12 (двенадцати) лет. Гарантийный срок на фактуру в экстерьере не в зоне попадания на поверхность изделия постоянного прямого солнечного света - не менее 6 (шести) лет.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Антонов А.А.		16.01.10	8 (499) 245-44-31
Заполнил	05	Антонов А.А.		16.01.10	8 (499) 245-44-31
Зарегистрировал	06	Башаргина Л. А.		16.02.10	8 (495) 668-28-79
Ввел в каталог	07	Башаргина Л. А.		16.02.10	8 (495) 668-28-79